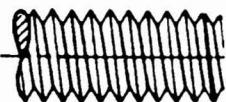
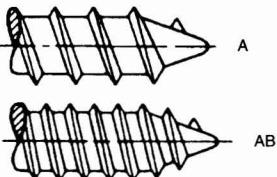


LENGTH TOLERANCES MACHINE SCREWS



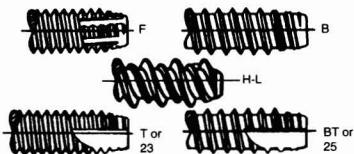
Nominal Screw Size	0 thru 12	1/4 thru 3/4
Nominal Screw Length	Tolerance on Length	
Up to 1/2", Incl.	-0.02	-0.03
Over 1/2" to 1", Incl.	-0.03	-0.03
Over 1" to 2", Incl.	-0.06	-0.06
Over 2"	-0.09	-0.09

WOOD SCREWS



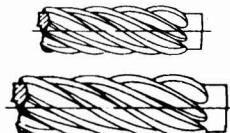
Nominal Screw Length	Tolerance on Length
Up to 5/8", Incl.	-0.03
Over 5/8" to 1 1/2", Incl.	-0.05
Over 1 1/2" to 2 3/4", Incl.	-0.06
Over 2 3/4" to 5", Incl.	-0.09

TYPE A - AB



Nominal Screw Length	Tolerance on Length
Up to 1", Incl.	± 0.03
Over 1"	± 0.05

TYPE B, F, H - L, 25 and 23



Nominal Screw Length	Tolerance on Length
Up to 3/4", Incl.	-0.03
Over 3/4" to 1 1/2", Incl.	-0.05

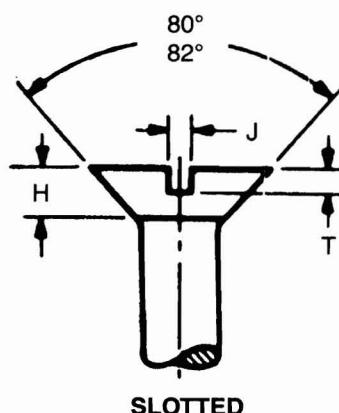
TYPE U



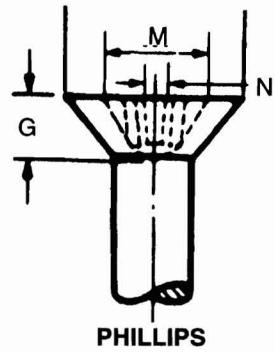
Nominal Screw Length	Tolerance on Length
Up to 3/8", Incl.	± 0.02
Over 3/8"	± 0.03

**FLAT HEAD
MACHINE SCREWS
WOOD SCREWS
TAPPING SCREWS**

Basic Screw Diameter	A		H	J		T	
	Head Diameter		Head Height	Slot Width		Slot Depth	
	Max Edge Sharp	Min Edge Rounded or Flat		Ref	Max	Min	Max
0000	0.043	0.037	0.011	0.008	0.004	0.007	0.003
000	0.064	0.058	0.016	0.011	0.007	0.009	0.005
00	0.092	0.076	0.028	0.017	0.010	0.014	0.009
0	0.119	0.099	0.035	0.023	0.016	0.015	0.010
1	0.146	0.123	0.043	0.026	0.019	0.019	0.012
2	0.172	0.147	0.051	0.031	0.023	0.023	0.015
3	0.199	0.171	0.059	0.035	0.027	0.027	0.017
4	0.225	0.195	0.067	0.039	0.031	0.030	0.020
5	0.252	0.220	0.075	0.043	0.035	0.034	0.022
6	0.279	0.244	0.083	0.048	0.039	0.038	0.024
8	0.332	0.292	0.100	0.054	0.045	0.045	0.029
10	0.385	0.340	0.116	0.060	0.050	0.053	0.034
12	0.438	0.389	0.132	0.067	0.056	0.060	0.039
1/4	0.507	0.452	0.153	0.075	0.064	0.070	0.046
5/16	0.635	0.568	0.191	0.084	0.072	0.088	0.058
3/8	0.762	0.685	0.230	0.094	0.081	0.106	0.070
7/16	0.812	0.723	0.223	0.094	0.081	0.103	0.066
1/2	0.875	0.775	0.223	0.106	0.091	0.103	0.065
9/16	1.000	0.889	0.260	0.118	0.102	0.120	0.077
5/8	1.125	1.002	0.298	0.133	0.116	0.137	0.088
3/4	1.375	1.230	0.372	0.149	0.131	0.171	0.111



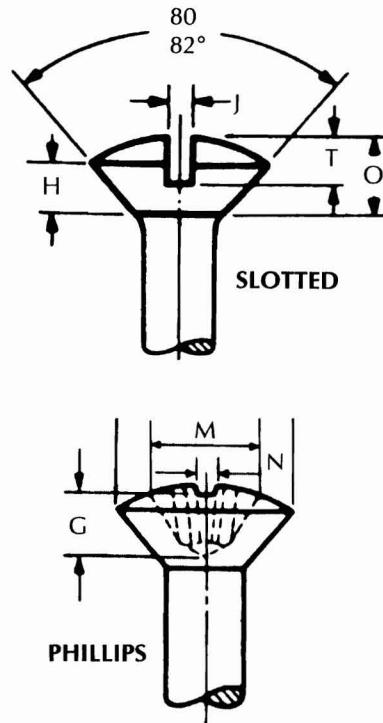
Nominal Size or Basic Screw Diameter	M		G		N	Driver Size	
	Recess Diameter		Recess Depth		Recess Width		
	Max	Min	Max	Min	Min		
0	0.0600	0.069	0.056	0.043	0.027	0.014	0
1	0.0730	0.077	0.064	0.051	0.035	0.015	0
2	0.0860	0.102	0.089	0.063	0.047	0.017	1
3	0.0990	0.107	0.094	0.068	0.052	0.018	1
4	0.1120	0.128	0.115	0.089	0.073	0.018	1
5	0.1250	0.154	0.141	0.086	0.063	0.027	2
6	0.1380	0.174	0.161	0.106	0.083	0.029	2
8	0.1640	0.189	0.176	0.121	0.098	0.030	2
10	0.1900	0.204	0.191	0.136	0.113	0.032	2
12	0.2160	0.268	0.255	0.156	0.133	0.035	3
1/4	0.2500	0.283	0.270	0.171	0.148	0.036	3
5/16	0.3125	0.365	0.352	0.216	0.194	0.061	4
3/8	0.3750	0.393	0.380	0.245	0.223	0.065	4
7/16	0.4375	0.409	0.396	0.261	0.239	0.068	4
1/2	0.5000	0.424	0.411	0.276	0.254	0.069	4
9/16	0.5625	0.454	0.431	0.300	0.278	0.073	4
5/8	0.6250	0.576	0.553	0.342	0.316	0.079	5
3/4	0.7500	0.640	0.617	0.406	0.380	0.087	5



**OVAL HEAD
MACHINE SCREWS
TAPPING SCREWS
WOOD SCREWS**

Basic Screw Diameter	A		H	O		J		T	
	Head Diameter		Head Side Height	Total Head Height		Slot Width		Slot Depth	
	Max Edge Sharp	Min Edge Rounded or Flat		Ref	Max	Min	Max	Min	Max
00	0.093	0.083	0.028	0.042	0.034	0.017	0.010	0.023	0.016
0	0.119	0.099	0.035	0.056	0.041	0.023	0.016	0.030	0.025
1	0.146	0.123	0.043	0.068	0.052	0.026	0.019	0.038	0.031
2	0.172	0.147	0.051	0.080	0.063	0.031	0.023	0.045	0.037
3	0.199	0.171	0.059	0.092	0.073	0.035	0.027	0.052	0.043
4	0.225	0.195	0.067	0.104	0.084	0.039	0.031	0.059	0.049
5	0.252	0.220	0.075	0.116	0.095	0.043	0.035	0.067	0.055
6	0.279	0.244	0.083	0.128	0.105	0.048	0.039	0.074	0.060
8	0.332	0.292	0.100	0.152	0.126	0.054	0.045	0.088	0.072
10	0.385	0.340	0.116	0.176	0.148	0.060	0.050	0.103	0.084
12	0.438	0.389	0.132	0.200	0.169	0.067	0.056	0.117	0.096
1/4	0.507	0.452	0.153	0.232	0.197	0.075	0.064	0.136	0.112
5/16	0.635	0.568	0.191	0.290	0.249	0.084	0.072	0.171	0.141
3/8	0.762	0.685	0.230	0.347	0.300	0.094	0.081	0.206	0.170
7/16	0.812	0.723	0.223	0.345	0.295	0.094	0.081	0.210	0.174
1/2	0.875	0.775	0.223	0.354	0.299	0.106	0.091	0.216	0.176
9/16	1.000	0.889	0.260	0.410	0.350	0.118	0.102	0.250	0.207
5/8	1.125	1.002	0.298	0.467	0.399	0.133	0.116	0.285	0.235
3/4	1.375	1.230	0.372	0.578	0.497	0.149	0.131	0.353	0.293

Basic Screw Diameter	M		G		N	Driver Size
	Recess Diameter		Recess Depth		Recess Width	
	Max	Min	Max	Min	Min	
0	0.074	0.061	0.045	0.027	0.014	0
1	0.077	0.064	0.048	0.030	0.015	0
2	0.112	0.099	0.069	0.052	0.018	1
3	0.124	0.111	0.081	0.064	0.019	1
4	0.136	0.123	0.094	0.077	0.019	1
5	0.158	0.145	0.085	0.061	0.028	2
6	0.178	0.165	0.105	0.080	0.030	2
8	0.192	0.179	0.119	0.095	0.031	2
10	0.209	0.196	0.137	0.113	0.033	2
12	0.270	0.257	0.152	0.128	0.038	3
1/4	0.290	0.277	0.173	0.148	0.040	3
5/16	0.381	0.368	0.226	0.202	0.064	4
3/8	0.400	0.387	0.245	0.221	0.066	4
7/16	0.410	0.397	0.257	0.233	0.068	4
1/2	0.422	0.409	0.269	0.245	0.070	4



**ROUND HEAD
MACHINE SCREWS
WOOD SCREWS**

Basic Screw Diameter	A		H		J		T	
	Head Diameter		Head Height		Slot Width		Slot Depth	
	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min
0000	0.041	0.035	0.022	0.016	0.008	0.004	0.017	0.013
000	0.062	0.056	0.031	0.025	0.012	0.008	0.018	0.012
00	0.089	0.080	0.045	0.036	0.017	0.010	0.026	0.018
0	0.113	0.099	0.053	0.043	0.023	0.016	0.039	0.029
1	0.138	0.122	0.061	0.051	0.026	0.019	0.044	0.033
2	0.162	0.146	0.069	0.059	0.031	0.023	0.048	0.037
3	0.187	0.169	0.078	0.067	0.035	0.027	0.053	0.040
4	0.211	0.193	0.086	0.075	0.039	0.031	0.058	0.044
5	0.236	0.217	0.095	0.083	0.043	0.035	0.063	0.047
6	0.260	0.240	0.103	0.091	0.048	0.039	0.068	0.051
8	0.309	0.287	0.120	0.107	0.054	0.045	0.077	0.058
10	0.359	0.334	0.137	0.123	0.060	0.050	0.087	0.065
12	0.408	0.382	0.153	0.139	0.067	0.056	0.096	0.073
1/4	0.472	0.443	0.175	0.160	0.075	0.064	0.109	0.082
5/16	0.590	0.557	0.216	0.198	0.084	0.072	0.132	0.099
3/8	0.708	0.670	0.256	0.237	0.094	0.081	0.155	0.117
7/16	0.750	0.707	0.328	0.307	0.094	0.081	0.196	0.148
1/2	0.813	0.766	0.355	0.332	0.106	0.091	0.211	0.159
9/16	0.938	0.887	0.410	0.385	0.118	0.102	0.242	0.183
5/8	1.000	0.944	0.438	0.411	0.133	0.116	0.258	0.195
3/4	1.250	1.185	0.547	0.516	0.149	0.131	0.320	0.242

Basic Screw Diameter	M		G		N	Driver Size	
	Recess Diameter		Recess Depth				
	Max	Min	Max	Min	Min		
0	0.073	0.060	0.042	0.022	0.014	0	
1	0.082	0.069	0.052	0.033	0.015	0	
2	0.100	0.087	0.053	0.034	0.017	1	
3	0.109	0.096	0.062	0.042	0.018	1	
4	0.118	0.105	0.072	0.053	0.019	1	
5	0.154	0.141	0.074	0.046	0.027	2	
6	0.162	0.149	0.084	0.056	0.027	2	
8	0.178	0.165	0.101	0.075	0.030	2	
10	0.195	0.182	0.119	0.093	0.031	2	
12	0.249	0.236	0.125	0.099	0.032	3	
1/4	0.268	0.255	0.147	0.121	0.034	3	
5/16	0.308	0.295	0.187	0.161	0.040	3	
3/8	0.387	0.374	0.228	0.202	0.064	4	
7/16	0.402	0.389	0.241	0.216	0.066	4	
1/2	0.416	0.403	0.256	0.231	0.068	4	
9/16	0.459	0.436	0.292	0.265	0.075	4	
5/8	0.554	0.531	0.318	0.277	0.077	5	
3/4	0.654	0.631	0.418	0.379	0.088	5	

