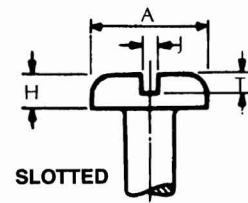


PAN HEAD

MACHINE SCREWS
TAPPING SCREWS
SELF DRILLING SCREWS

Nominal Size or Basic Screw Diameter	A		H		J		T	
	Head Diameter		Head Height (Slotted)		Slot Width		Slot Depth	
	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min
0000	0.042	0.036	0.016	0.010	0.008	0.004	0.008	0.004
000	0.066	0.060	0.023	0.017	0.012	0.008	0.012	0.008
00	0.090	0.082	0.025	0.032	0.017	0.010	0.016	0.010
0	0.116	0.104	0.039	0.031	0.023	0.016	0.022	0.014
1	0.142	0.130	0.046	0.038	0.026	0.019	0.027	0.018
2	0.167	0.155	0.053	0.045	0.031	0.023	0.031	0.022
3	0.193	0.180	0.060	0.051	0.035	0.027	0.036	0.026
4	0.219	0.205	0.068	0.058	0.039	0.031	0.040	0.030
5	0.245	0.231	0.075	0.065	0.043	0.035	0.045	0.034
6	0.270	0.256	0.082	0.072	0.048	0.039	0.050	0.037
8	0.322	0.306	0.096	0.085	0.054	0.045	0.058	0.045
10	0.373	0.357	0.110	0.099	0.060	0.050	0.068	0.053
12	0.425	0.407	0.125	0.112	0.067	0.056	0.077	0.061
1/4	0.492	0.473	0.144	0.130	0.075	0.064	0.087	0.070
5/16	0.615	0.594	0.178	0.162	0.084	0.072	0.106	0.085
3/8	0.740	0.716	0.212	0.195	0.094	0.081	0.124	0.100
7/16	0.863	0.837	0.247	0.228	0.094	0.081	0.142	0.116
1/2	0.987	0.958	0.281	0.260	0.106	0.091	0.161	0.131
9/16	1.041	1.000	0.315	0.293	0.118	0.102	0.179	0.146
5/8	1.172	1.125	0.350	0.325	0.133	0.116	0.197	0.162
3/4	1.435	1.375	0.419	0.390	0.149	0.131	0.234	0.192



Nominal Size or Basic Screw Diameter	H		M		N		Driver Size	
	Head Height (Recessed)		Recess Diameter		Recess Depth			Recess Width
	Max	Min	Max	Min	Max	Min		Min
0	0.044	0.036	0.067	0.054	0.039	0.021	0.013	0
1	0.053	0.044	0.074	0.061	0.045	0.025	0.014	0
2	0.062	0.053	0.104	0.091	0.059	0.041	0.017	1
3	0.071	0.062	0.112	0.099	0.068	0.050	0.019	1
4	0.080	0.070	0.122	0.109	0.078	0.060	0.019	1
5	0.089	0.079	0.158	0.145	0.083	0.057	0.028	2
6	0.097	0.087	0.166	0.153	0.091	0.066	0.028	2
8	0.115	0.105	0.182	0.169	0.108	0.082	0.030	2
10	0.133	0.122	0.199	0.186	0.124	0.100	0.031	2
12	0.151	0.139	0.259	0.246	0.141	0.115	0.034	3
1/4	0.175	0.162	0.281	0.268	0.161	0.135	0.036	3
5/16	0.218	0.203	0.350	0.337	0.193	0.169	0.059	4
3/8	0.261	0.244	0.389	0.376	0.233	0.210	0.065	4
7/16	0.305	0.284	0.413	0.400	0.259	0.234	0.068	4
1/2	0.348	0.325	0.435	0.422	0.280	0.255	0.071	4
9/16	0.391	0.366	0.470	0.447	0.312	0.288	0.076	4
5/8	0.434	0.406	0.587	0.564	0.343	0.314	0.081	5
3/4	0.521	0.488	0.633	0.610	0.382	0.355	0.086	5

