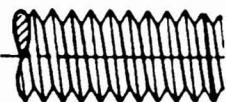
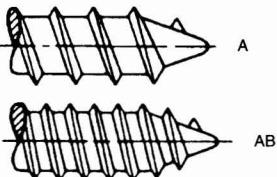


## LENGTH TOLERANCES MACHINE SCREWS



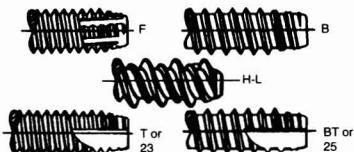
Nominal Screw Size	0 thru 12	1/4 thru 3/4
Nominal Screw Length	Tolerance on Length	
Up to 1/2", Incl.	-0.02	-0.03
Over 1/2" to 1", Incl.	-0.03	-0.03
Over 1" to 2", Incl.	-0.06	-0.06
Over 2"	-0.09	-0.09

## WOOD SCREWS



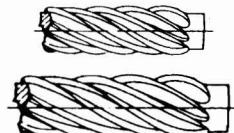
Nominal Screw Length	Tolerance on Length
Up to 5/8", Incl.	-0.03
Over 5/8" to 1 1/2", Incl.	-0.05
Over 1 1/2" to 2 3/4", Incl.	-0.06
Over 2 3/4" to 5", Incl.	-0.09

### TYPE A - AB



Nominal Screw Length	Tolerance on Length
Up to 1", Incl.	$\pm 0.03$
Over 1"	$\pm 0.05$

### TYPE B, F, H - L, 25 and 23



Nominal Screw Length	Tolerance on Length
Up to 3/4", Incl.	-0.03
Over 3/4" to 1 1/2", Incl.	-0.05

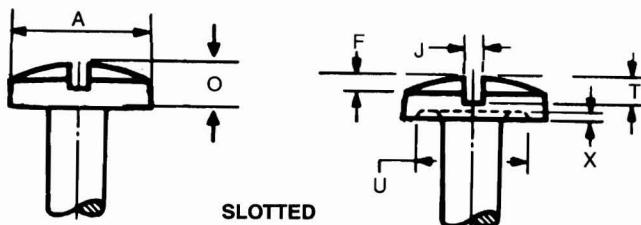
### TYPE U



Nominal Screw Length	Tolerance on Length
Up to 3/8", Incl.	$\pm 0.02$
Over 3/8"	$\pm 0.03$

## BINDING HEAD

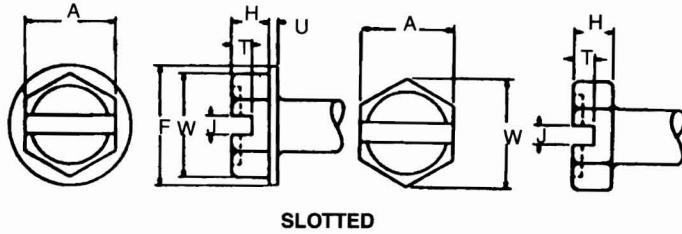
**MACHINE SCREWS**  
(Specify undercut or not undercut)



Basic Screw Diameter	A		O		F		J		T		U		X	
	Head Diameter		Total Head Weight		Head Oval Height		Slot Width		Slot Width		Undercut Diameter		Undercut Depth	
	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min
0000	0.046	0.040	0.014	0.009	0.006	0.003	0.008	0.004	0.009	0.005	-	-	-	-
000	0.073	0.067	0.021	0.015	0.008	0.005	0.012	0.006	0.013	0.009	-	-	-	-
00	0.098	0.090	0.028	0.023	0.011	0.007	0.017	0.010	0.018	0.012	-	-	-	-
0	0.126	0.119	0.032	0.026	0.012	0.008	0.023	0.016	0.018	0.009	0.098	0.086	0.007	0.002
1	0.153	0.145	0.041	0.035	0.015	0.011	0.026	0.019	0.024	0.014	0.120	0.105	0.008	0.003
2	0.181	0.171	0.050	0.043	0.018	0.013	0.031	0.023	0.030	0.020	0.141	0.124	0.010	0.005
3	0.208	0.197	0.059	0.052	0.022	0.016	0.035	0.027	0.036	0.025	0.162	0.143	0.011	0.006
4	0.235	0.223	0.068	0.061	0.025	0.018	0.039	0.031	0.042	0.030	0.184	0.161	0.012	0.007
5	0.263	0.249	0.078	0.069	0.029	0.021	0.043	0.035	0.048	0.035	0.205	0.180	0.014	0.009
6	0.290	0.275	0.087	0.078	0.032	0.024	0.048	0.039	0.053	0.040	0.226	0.199	0.015	0.010
8	0.344	0.326	0.105	0.095	0.039	0.029	0.054	0.045	0.065	0.050	0.269	0.236	0.017	0.012
10	0.399	0.378	0.123	0.112	0.045	0.034	0.060	0.050	0.077	0.060	0.312	0.274	0.020	0.015
12	0.454	0.430	0.141	0.130	0.052	0.039	0.067	0.056	0.089	0.070	0.354	0.311	0.023	0.018
1/4	0.525	0.498	0.165	0.152	0.061	0.046	0.075	0.064	0.105	0.084	0.410	0.360	0.026	0.021
5/16	0.656	0.622	0.209	0.194	0.077	0.059	0.084	0.072	0.134	0.108	0.513	0.450	0.032	0.027
3/8	0.788	0.746	0.253	0.235	0.094	0.071	0.094	0.081	0.163	0.132	0.615	0.540	0.039	0.034

## HEX WASHER HEAD

**MACHINE SCREWS**  
**TAPPING SCREWS**  
**SELF DRILLING SCREWS**

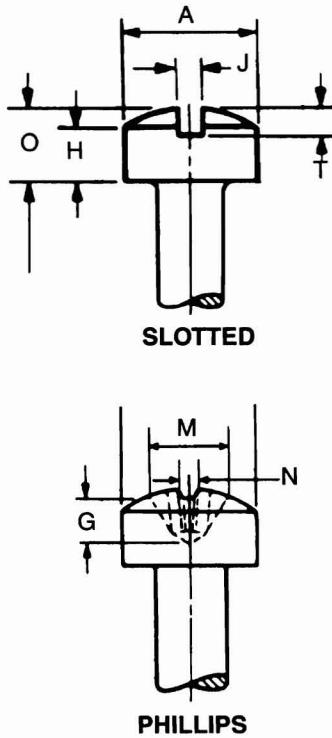


Nominal Size	A		W		H		F		U		I		T	
	Width Across Flats		Width Across Corners		Height of Head		Diameter of Washer		Thickness of Washer		Width of Slot		Depth of Slot	
	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min
4	0.187	0.181	-	0.202	0.060	0.049	0.243	0.225	0.019	0.011	0.039	0.031	0.042	0.025
6	0.250	0.244	-	0.272	0.093	0.080	0.328	0.302	0.025	0.015	0.048	0.039	0.053	0.033
8	0.250	0.244	-	0.272	0.110	0.096	0.348	0.322	0.031	0.019	0.054	0.045	0.074	0.052
10	0.312	0.305	-	0.340	0.120	0.105	0.414	0.384	0.031	0.019	0.060	0.050	0.080	0.057
12	0.312	0.305	-	0.340	0.155	0.139	0.432	0.398	0.039	0.022	0.067	0.056	0.103	0.077
14	0.375	0.367	-	0.409	0.190	0.172	0.520	0.480	0.050	0.030	0.075	0.064	0.111	0.083
1/4	0.375	0.367	-	0.409	0.190	0.172	0.520	0.480	0.050	0.030	0.075	0.064	0.111	0.083
5/16	0.500	0.489	-	0.545	0.230	0.208	0.676	0.624	0.055	0.035	0.084	0.072	0.134	0.100

**FILLISTER HEAD  
MACHINE SCREWS**

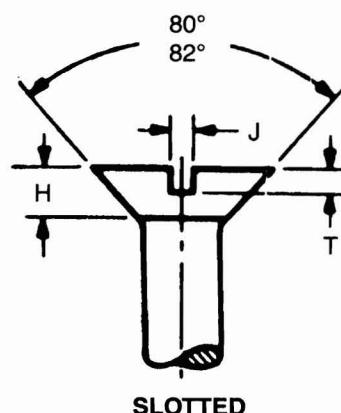
Basic Screw Diameter	A		H		O		J		T	
	Head Diameter		Head Side Height		Total Head Height		Slot Width		Slot Depth	
	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min
0000	0.038	0.032	0.019	0.011	0.025	0.015	0.008	0.004	0.012	0.006
000	0.059	0.053	0.029	0.021	0.035	0.027	0.012	0.006	0.017	0.011
00	0.082	0.072	0.037	0.028	0.047	0.039	0.017	0.010	0.022	0.015
0	0.096	0.083	0.043	0.038	0.055	0.047	0.023	0.016	0.025	0.015
1	0.118	0.104	0.053	0.045	0.066	0.058	0.026	0.019	0.031	0.020
2	0.140	0.124	0.062	0.053	0.083	0.066	0.031	0.023	0.037	0.025
3	0.161	0.145	0.070	0.061	0.095	0.077	0.035	0.027	0.043	0.030
4	0.183	0.166	0.079	0.069	0.107	0.088	0.039	0.031	0.048	0.035
5	0.205	0.187	0.088	0.078	0.120	0.100	0.043	0.035	0.054	0.040
6	0.226	0.208	0.096	0.086	0.132	0.111	0.048	0.039	0.060	0.045
8	0.270	0.250	0.113	0.102	0.156	0.133	0.054	0.045	0.071	0.054
10	0.313	0.292	0.130	0.118	0.180	0.156	0.060	0.050	0.083	0.064
12	0.357	0.334	0.148	0.134	0.205	0.178	0.067	0.056	0.094	0.074
1/4	0.414	0.389	0.170	0.155	0.237	0.207	0.075	0.064	0.109	0.087
5/16	0.518	0.490	0.211	0.194	0.295	0.262	0.084	0.072	0.137	0.110
3/8	0.622	0.590	0.253	0.233	0.355	0.315	0.094	0.081	0.164	0.133
7/16	0.625	0.589	0.265	0.242	0.368	0.321	0.094	0.081	0.170	0.135
1/2	0.750	0.710	0.297	0.273	0.412	0.362	0.106	0.091	0.190	0.151
9/16	0.812	0.768	0.336	0.308	0.466	0.410	0.118	0.102	0.214	0.172
5/8	0.875	0.827	0.375	0.345	0.521	0.461	0.133	0.116	0.240	0.193
3/4	1.000	0.945	0.441	0.406	0.612	0.542	0.149	0.131	0.281	0.226

Basic Screw Diameter	M		G		N	Driver Size	
	Recess Diameter		Recess Depth				
	Max	Min	Max	Min	Min		
0	0.067	0.054	0.039	0.021	0.013	0	
1	0.074	0.061	0.045	0.025	0.014	0	
2	0.104	0.091	0.059	0.041	0.017	1	
3	0.112	0.099	0.068	0.050	0.019	1	
4	0.122	0.109	0.078	0.060	0.019	1	
5	0.143	0.130	0.067	0.042	0.027	2	
6	0.166	0.153	0.091	0.066	0.028	2	
8	0.182	0.169	0.108	0.082	0.030	2	
10	0.199	0.186	0.124	0.100	0.031	2	
12	0.259	0.246	0.141	0.115	0.034	3	
1/4	0.281	0.268	0.161	0.135	0.036	3	
5/16	0.322	0.309	0.203	0.177	0.042	3	
3/8	0.389	0.376	0.233	0.210	0.065	4	
7/16	0.413	0.400	0.259	0.234	0.068	4	
1/2	0.435	0.422	0.280	0.255	0.071	4	
9/16	0.470	0.442	0.312	0.288	0.076	4	
5/8	0.587	0.564	0.343	0.314	0.081	5	
3/4	0.633	0.610	0.382	0.355	0.086	5	

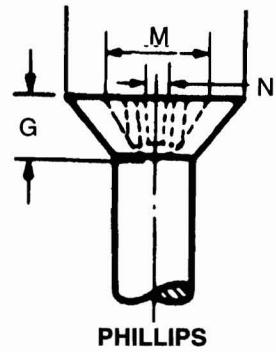


**FLAT HEAD  
MACHINE SCREWS  
WOOD SCREWS  
TAPPING SCREWS**

Basic Screw Diameter	A		H	J		T	
	Head Diameter		Head Height	Slot Width		Slot Depth	
	Max Edge Sharp	Min Edge Rounded or Flat		Ref	Max	Min	Max
0000	0.043	0.037	0.011	0.008	0.004	0.007	0.003
000	0.064	0.058	0.016	0.011	0.007	0.009	0.005
00	0.092	0.076	0.028	0.017	0.010	0.014	0.009
0	0.119	0.099	0.035	0.023	0.016	0.015	0.010
1	0.146	0.123	0.043	0.026	0.019	0.019	0.012
2	0.172	0.147	0.051	0.031	0.023	0.023	0.015
3	0.199	0.171	0.059	0.035	0.027	0.027	0.017
4	0.225	0.195	0.067	0.039	0.031	0.030	0.020
5	0.252	0.220	0.075	0.043	0.035	0.034	0.022
6	0.279	0.244	0.083	0.048	0.039	0.038	0.024
8	0.332	0.292	0.100	0.054	0.045	0.045	0.029
10	0.385	0.340	0.116	0.060	0.050	0.053	0.034
12	0.438	0.389	0.132	0.067	0.056	0.060	0.039
1/4	0.507	0.452	0.153	0.075	0.064	0.070	0.046
5/16	0.635	0.568	0.191	0.084	0.072	0.088	0.058
3/8	0.762	0.685	0.230	0.094	0.081	0.106	0.070
7/16	0.812	0.723	0.223	0.094	0.081	0.103	0.066
1/2	0.875	0.775	0.223	0.106	0.091	0.103	0.065
9/16	1.000	0.889	0.260	0.118	0.102	0.120	0.077
5/8	1.125	1.002	0.298	0.133	0.116	0.137	0.088
3/4	1.375	1.230	0.372	0.149	0.131	0.171	0.111



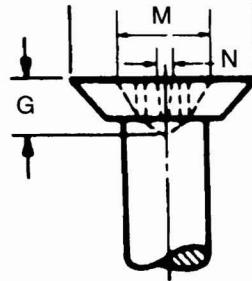
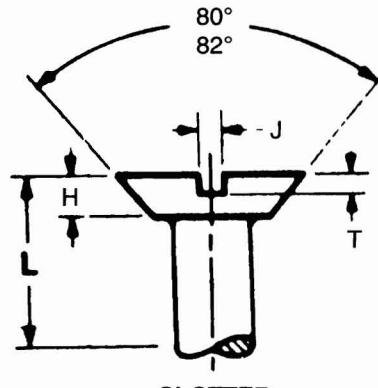
Nominal Size or Basic Screw Diameter	M		G		N	Driver Size	
	Recess Diameter		Recess Depth		Recess Width		
	Max	Min	Max	Min	Min		
0	0.0600	0.069	0.056	0.043	0.027	0.014	0
1	0.0730	0.077	0.064	0.051	0.035	0.015	0
2	0.0860	0.102	0.089	0.063	0.047	0.017	1
3	0.0990	0.107	0.094	0.068	0.052	0.018	1
4	0.1120	0.128	0.115	0.089	0.073	0.018	1
5	0.1250	0.154	0.141	0.086	0.063	0.027	2
6	0.1380	0.174	0.161	0.106	0.083	0.029	2
8	0.1640	0.189	0.176	0.121	0.098	0.030	2
10	0.1900	0.204	0.191	0.136	0.113	0.032	2
12	0.2160	0.268	0.255	0.156	0.133	0.035	3
1/4	0.2500	0.283	0.270	0.171	0.148	0.036	3
5/16	0.3125	0.365	0.352	0.216	0.194	0.061	4
3/8	0.3750	0.393	0.380	0.245	0.223	0.065	4
7/16	0.4375	0.409	0.396	0.261	0.239	0.068	4
1/2	0.5000	0.424	0.411	0.276	0.254	0.069	4
9/16	0.5625	0.454	0.431	0.300	0.278	0.073	4
5/8	0.6250	0.576	0.553	0.342	0.316	0.079	5
3/4	0.7500	0.640	0.617	0.406	0.380	0.087	5



## FLAT HEAD UNDERCUT MACHINE SCREWS

Nominal Size or Basic Screw Diameter	L These Lengths or Shorter are Undercut	A		H		J		T	
		Head Diameter		Head Height		Slot Width		Slot Depth	
		Max Edge Sharp	Min Edge Rounded or Flat	Max	Min	Max	Min	Max	Min
0	1/8	0.119	0.099	0.025	0.018	0.023	0.016	0.011	0.007
1	1/8	0.146	0.123	0.031	0.023	0.026	0.019	0.014	0.009
2	1/8	0.172	0.147	0.036	0.028	0.031	0.023	0.016	0.011
3	1/8	0.199	0.171	0.042	0.033	0.035	0.027	0.019	0.012
4	3/16	0.225	0.195	0.047	0.038	0.039	0.031	0.022	0.014
5	3/16	0.252	0.220	0.053	0.043	0.043	0.035	0.024	0.016
6	3/16	0.279	0.244	0.059	0.048	0.048	0.039	0.027	0.017
8	1/4	0.332	0.292	0.070	0.058	0.054	0.045	0.032	0.021
10	5/16	0.385	0.340	0.081	0.068	0.060	0.050	0.037	0.024
12	3/8	0.438	0.389	0.092	0.078	0.067	0.056	0.043	0.028
1/4	7/16	0.507	0.452	0.107	0.092	0.075	0.064	0.050	0.032
5/16	1/2	0.635	0.568	0.134	0.116	0.084	0.072	0.062	0.041
3/8	9/16	0.762	0.685	0.161	0.140	0.094	0.081	0.075	0.049
7/16	5/8	0.812	0.723	0.156	0.133	0.094	0.081	0.072	0.045
1/2	3/4	0.875	0.775	0.156	0.130	0.106	0.091	0.072	0.046

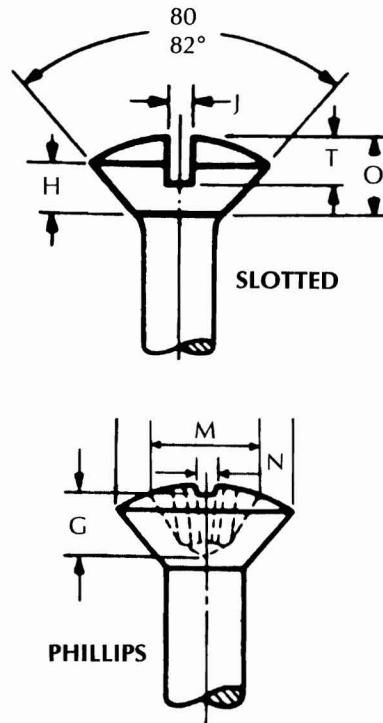
Nominal Size or Basic Screw Diameter	M		G		Driver Size	
	Recess Diameter		Recess Depth			
	Max	Min	Max	Min	Min	
0	0.069	0.056	0.043	0.027	0.014	0
1	0.077	0.064	0.051	0.035	0.015	0
2	0.095	0.082	0.056	0.040	0.017	1
3	0.102	0.089	0.063	0.047	0.018	1
4	0.117	0.104	0.078	0.062	0.018	1
5	0.128	0.115	0.089	0.073	0.018	1
6	0.146	0.133	0.078	0.055	0.025	2
8	0.174	0.161	0.106	0.083	0.029	2
10	0.189	0.176	0.121	0.098	0.030	2
12	0.233	0.220	0.121	0.098	0.030	3
1/4	0.250	0.237	0.136	0.113	0.032	3
5/16	0.317	0.304	0.168	0.146	0.053	4
3/8	0.365	0.352	0.216	0.194	0.061	4
7/16	0.393	0.380	0.245	0.223	0.065	4
1/2	0.409	0.396	0.261	0.242	0.068	4



**OVAL HEAD  
MACHINE SCREWS  
TAPPING SCREWS  
WOOD SCREWS**

Basic Screw Diameter	A		H	O		J		T	
	Head Diameter		Head Side Height	Total Head Height		Slot Width		Slot Depth	
	Max Edge Sharp	Min Edge Rounded or Flat		Ref	Max	Min	Max	Min	Max
00	0.093	0.083	0.028	0.042	0.034	0.017	0.010	0.023	0.016
0	0.119	0.099	0.035	0.056	0.041	0.023	0.016	0.030	0.025
1	0.146	0.123	0.043	0.068	0.052	0.026	0.019	0.038	0.031
2	0.172	0.147	0.051	0.080	0.063	0.031	0.023	0.045	0.037
3	0.199	0.171	0.059	0.092	0.073	0.035	0.027	0.052	0.043
4	0.225	0.195	0.067	0.104	0.084	0.039	0.031	0.059	0.049
5	0.252	0.220	0.075	0.116	0.095	0.043	0.035	0.067	0.055
6	0.279	0.244	0.083	0.128	0.105	0.048	0.039	0.074	0.060
8	0.332	0.292	0.100	0.152	0.126	0.054	0.045	0.088	0.072
10	0.385	0.340	0.116	0.176	0.148	0.060	0.050	0.103	0.084
12	0.438	0.389	0.132	0.200	0.169	0.067	0.056	0.117	0.096
1/4	0.507	0.452	0.153	0.232	0.197	0.075	0.064	0.136	0.112
5/16	0.635	0.568	0.191	0.290	0.249	0.084	0.072	0.171	0.141
3/8	0.762	0.685	0.230	0.347	0.300	0.094	0.081	0.206	0.170
7/16	0.812	0.723	0.223	0.345	0.295	0.094	0.081	0.210	0.174
1/2	0.875	0.775	0.223	0.354	0.299	0.106	0.091	0.216	0.176
9/16	1.000	0.889	0.260	0.410	0.350	0.118	0.102	0.250	0.207
5/8	1.125	1.002	0.298	0.467	0.399	0.133	0.116	0.285	0.235
3/4	1.375	1.230	0.372	0.578	0.497	0.149	0.131	0.353	0.293

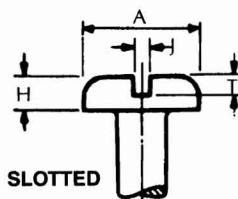
Basic Screw Diameter	M		G		N	Driver Size
	Recess Diameter		Recess Depth		Recess Width	
	Max	Min	Max	Min	Min	
0	0.074	0.061	0.045	0.027	0.014	0
1	0.077	0.064	0.048	0.030	0.015	0
2	0.112	0.099	0.069	0.052	0.018	1
3	0.124	0.111	0.081	0.064	0.019	1
4	0.136	0.123	0.094	0.077	0.019	1
5	0.158	0.145	0.085	0.061	0.028	2
6	0.178	0.165	0.105	0.080	0.030	2
8	0.192	0.179	0.119	0.095	0.031	2
10	0.209	0.196	0.137	0.113	0.033	2
12	0.270	0.257	0.152	0.128	0.038	3
1/4	0.290	0.277	0.173	0.148	0.040	3
5/16	0.381	0.368	0.226	0.202	0.064	4
3/8	0.400	0.387	0.245	0.221	0.066	4
7/16	0.410	0.397	0.257	0.233	0.068	4
1/2	0.422	0.409	0.269	0.245	0.070	4



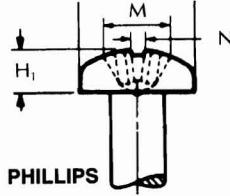
## PAN HEAD

**MACHINE SCREWS**  
**TAPPING SCREWS**  
**SELF DRILLING SCREWS**

Nominal Size or Basic Screw Diameter	A		H		J		T	
	Head Diameter		Head Height (Slotted)		Slot Width		Slot Depth	
	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min
0000	0.042	0.036	0.016	0.010	0.008	0.004	0.008	0.004
000	0.066	0.060	0.023	0.017	0.012	0.008	0.012	0.008
00	0.090	0.082	0.025	0.032	0.017	0.010	0.016	0.010
0	0.116	0.104	0.039	0.031	0.023	0.016	0.022	0.014
1	0.142	0.130	0.046	0.038	0.026	0.019	0.027	0.018
2	0.167	0.155	0.053	0.045	0.031	0.023	0.031	0.022
3	0.193	0.180	0.060	0.051	0.035	0.027	0.036	0.026
4	0.219	0.205	0.068	0.058	0.039	0.031	0.040	0.030
5	0.245	0.231	0.075	0.065	0.043	0.035	0.045	0.034
6	0.270	0.256	0.082	0.072	0.048	0.039	0.050	0.037
8	0.322	0.306	0.096	0.085	0.054	0.045	0.058	0.045
10	0.373	0.357	0.110	0.099	0.060	0.050	0.068	0.053
12	0.425	0.407	0.125	0.112	0.067	0.056	0.077	0.061
1/4	0.492	0.473	0.144	0.130	0.075	0.064	0.087	0.070
5/16	0.615	0.594	0.178	0.162	0.084	0.072	0.106	0.085
3/8	0.740	0.716	0.212	0.195	0.094	0.081	0.124	0.100
7/16	0.863	0.837	0.247	0.228	0.094	0.081	0.142	0.116
1/2	0.987	0.958	0.281	0.260	0.106	0.091	0.161	0.131
9/16	1.041	1.000	0.315	0.293	0.118	0.102	0.179	0.146
5/8	1.172	1.125	0.350	0.325	0.133	0.116	0.197	0.162
3/4	1.435	1.375	0.419	0.390	0.149	0.131	0.234	0.192



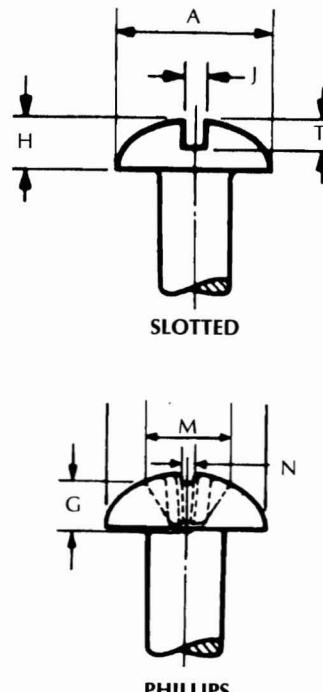
Nominal Size or Basic Screw Diameter	H		M		N		Driver Size	
	Head Height (Recessed)		Recess Diameter		Recess Depth			
	Max	Min	Max	Min	Max	Min		
0	0.044	0.036	0.067	0.054	0.039	0.021	0.013	
1	0.053	0.044	0.074	0.061	0.045	0.025	0.014	
2	0.062	0.053	0.104	0.091	0.059	0.041	0.017	
3	0.071	0.062	0.112	0.099	0.068	0.050	0.019	
4	0.080	0.070	0.122	0.109	0.078	0.060	0.019	
5	0.089	0.079	0.158	0.145	0.083	0.057	0.028	
6	0.097	0.087	0.166	0.153	0.091	0.066	0.028	
8	0.115	0.105	0.182	0.169	0.108	0.082	0.030	
10	0.133	0.122	0.199	0.186	0.124	0.100	0.031	
12	0.151	0.139	0.259	0.246	0.141	0.115	0.034	
1/4	0.175	0.162	0.281	0.268	0.161	0.135	0.036	
5/16	0.218	0.203	0.350	0.337	0.193	0.169	0.059	
3/8	0.261	0.244	0.389	0.376	0.233	0.210	0.065	
7/16	0.305	0.284	0.413	0.400	0.259	0.234	0.068	
1/2	0.348	0.325	0.435	0.422	0.280	0.255	0.071	
9/16	0.391	0.366	0.470	0.447	0.312	0.288	0.076	
5/8	0.434	0.406	0.587	0.564	0.343	0.314	0.081	
3/4	0.521	0.488	0.633	0.610	0.382	0.355	0.086	



**ROUND HEAD  
MACHINE SCREWS  
WOOD SCREWS**

Basic Screw Diameter	A		H		J		T	
	Head Diameter		Head Height		Slot Width		Slot Depth	
	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min
0000	0.041	0.035	0.022	0.016	0.008	0.004	0.017	0.013
000	0.062	0.056	0.031	0.025	0.012	0.008	0.018	0.012
00	0.089	0.080	0.045	0.036	0.017	0.010	0.026	0.018
0	0.113	0.099	0.053	0.043	0.023	0.016	0.039	0.029
1	0.138	0.122	0.061	0.051	0.026	0.019	0.044	0.033
2	0.162	0.146	0.069	0.059	0.031	0.023	0.048	0.037
3	0.187	0.169	0.078	0.067	0.035	0.027	0.053	0.040
4	0.211	0.193	0.086	0.075	0.039	0.031	0.058	0.044
5	0.236	0.217	0.095	0.083	0.043	0.035	0.063	0.047
6	0.260	0.240	0.103	0.091	0.048	0.039	0.068	0.051
8	0.309	0.287	0.120	0.107	0.054	0.045	0.077	0.058
10	0.359	0.334	0.137	0.123	0.060	0.050	0.087	0.065
12	0.408	0.382	0.153	0.139	0.067	0.056	0.096	0.073
1/4	0.472	0.443	0.175	0.160	0.075	0.064	0.109	0.082
5/16	0.590	0.557	0.216	0.198	0.084	0.072	0.132	0.099
3/8	0.708	0.670	0.256	0.237	0.094	0.081	0.155	0.117
7/16	0.750	0.707	0.328	0.307	0.094	0.081	0.196	0.148
1/2	0.813	0.766	0.355	0.332	0.106	0.091	0.211	0.159
9/16	0.938	0.887	0.410	0.385	0.118	0.102	0.242	0.183
5/8	1.000	0.944	0.438	0.411	0.133	0.116	0.258	0.195
3/4	1.250	1.185	0.547	0.516	0.149	0.131	0.320	0.242

Basic Screw Diameter	M		G		N	Driver Size	
	Recess Diameter		Recess Depth				
	Max	Min	Max	Min	Min		
0	0.073	0.060	0.042	0.022	0.014	0	
1	0.082	0.069	0.052	0.033	0.015	0	
2	0.100	0.087	0.053	0.034	0.017	1	
3	0.109	0.096	0.062	0.042	0.018	1	
4	0.118	0.105	0.072	0.053	0.019	1	
5	0.154	0.141	0.074	0.046	0.027	2	
6	0.162	0.149	0.084	0.056	0.027	2	
8	0.178	0.165	0.101	0.075	0.030	2	
10	0.195	0.182	0.119	0.093	0.031	2	
12	0.249	0.236	0.125	0.099	0.032	3	
1/4	0.268	0.255	0.147	0.121	0.034	3	
5/16	0.308	0.295	0.187	0.161	0.040	3	
3/8	0.387	0.374	0.228	0.202	0.064	4	
7/16	0.402	0.389	0.241	0.216	0.066	4	
1/2	0.416	0.403	0.256	0.231	0.068	4	
9/16	0.459	0.436	0.292	0.265	0.075	4	
5/8	0.554	0.531	0.318	0.277	0.077	5	
3/4	0.654	0.631	0.418	0.379	0.088	5	



## TRUSS HEAD MACHINE SCREWS

Basic Screw Diameter	A		H		J		T	
	Head Diameter		Head Height		Slot Width		Slot Depth	
	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min
0000	0.049	0.043	0.014	0.010	0.009	0.005	0.009	0.005
000	0.077	0.071	0.022	0.018	0.013	0.009	0.013	0.009
00	0.106	0.098	0.030	0.024	0.017	0.010	0.018	0.012
0	0.131	0.119	0.037	0.029	0.023	0.016	0.022	0.014
1	0.164	0.149	0.045	0.037	0.026	0.019	0.027	0.018
2	0.194	0.180	0.053	0.044	0.031	0.023	0.031	0.022
3	0.226	0.211	0.061	0.051	0.035	0.027	0.036	0.026
4	0.257	0.241	0.069	0.059	0.039	0.031	0.040	0.030
5	0.289	0.272	0.078	0.066	0.043	0.035	0.045	0.034
6	0.321	0.303	0.086	0.074	0.048	0.039	0.050	0.037
8	0.384	0.364	0.102	0.088	0.054	0.045	0.058	0.045
10	0.448	0.425	0.118	0.103	0.060	0.050	0.068	0.053
12	0.511	0.487	0.134	0.118	0.067	0.056	0.077	0.061
1/4	0.573	0.546	0.150	0.133	0.075	0.064	0.087	0.070
5/16	0.698	0.666	0.183	0.162	0.084	0.072	0.106	0.085
3/8	0.823	0.787	0.215	0.191	0.094	0.081	0.124	0.100
7/16	0.948	0.907	0.248	0.221	0.094	0.081	0.142	0.116
1/2	1.073	1.028	0.280	0.250	0.106	0.091	0.161	0.131
9/16	1.198	1.149	0.312	0.279	0.118	0.102	0.179	0.146
5/8	1.323	1.269	0.345	0.309	0.133	0.116	0.196	0.162
3/4	1.573	1.511	0.410	0.368	0.149	0.131	0.234	0.182

Basic Screw Diameter	M		G		Driver Size	
	Recess Diameter		Recess Depth			
	Max	Min	Max	Min	Min	
0	0.063	0.050	0.037	0.019	0.013	0
1	0.071	0.058	0.045	0.027	0.014	0
2	0.104	0.091	0.059	0.041	0.018	1
3	0.110	0.097	0.066	0.049	0.018	1
4	0.112	0.099	0.069	0.051	0.018	1
5	0.128	0.115	0.085	0.067	0.019	1
6	0.158	0.145	0.084	0.059	0.027	2
8	0.173	0.160	0.099	0.074	0.029	2
10	0.188	0.175	0.115	0.090	0.030	2
12	0.248	0.235	0.128	0.103	0.032	3
1/4	0.263	0.250	0.143	0.118	0.033	3
5/16	0.352	0.339	0.193	0.168	0.059	4
3/8	0.383	0.370	0.226	0.202	0.063	4
7/16	0.414	0.401	0.257	0.232	0.068	4
1/2	0.444	0.431	0.288	0.263	0.072	4
9/16	0.451	0.428	0.302	0.278	0.074	4
5/8	0.559	0.536	0.322	0.289	0.077	5
3/4	0.620	0.597	0.384	0.352	0.085	5

