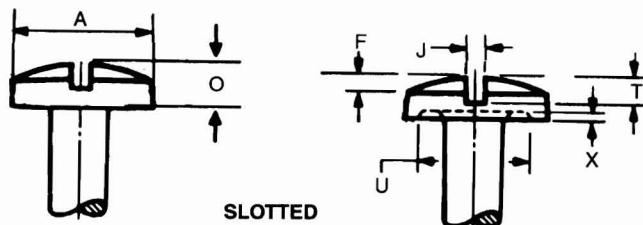


BINDING HEAD

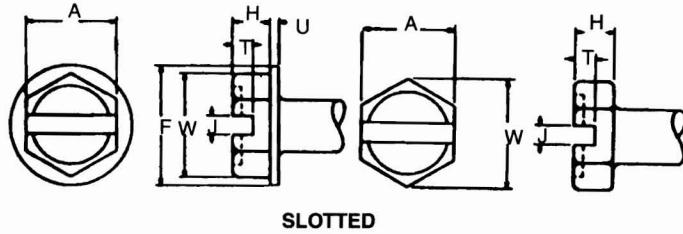
MACHINE SCREWS
(Specify undercut or not undercut)



Basic Screw Diameter	A		O		F		J		T		U		X	
	Head Diameter		Total Head Weight		Head Oval Height		Slot Width		Slot Width		Undercut Diameter		Undercut Depth	
	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min
0000	0.046	0.040	0.014	0.009	0.006	0.003	0.008	0.004	0.009	0.005	-	-	-	-
000	0.073	0.067	0.021	0.015	0.008	0.005	0.012	0.006	0.013	0.009	-	-	-	-
00	0.098	0.090	0.028	0.023	0.011	0.007	0.017	0.010	0.018	0.012	-	-	-	-
0	0.126	0.119	0.032	0.026	0.012	0.008	0.023	0.016	0.018	0.009	0.098	0.086	0.007	0.002
1	0.153	0.145	0.041	0.035	0.015	0.011	0.026	0.019	0.024	0.014	0.120	0.105	0.008	0.003
2	0.181	0.171	0.050	0.043	0.018	0.013	0.031	0.023	0.030	0.020	0.141	0.124	0.010	0.005
3	0.208	0.197	0.059	0.052	0.022	0.016	0.035	0.027	0.036	0.025	0.162	0.143	0.011	0.006
4	0.235	0.223	0.068	0.061	0.025	0.018	0.039	0.031	0.042	0.030	0.184	0.161	0.012	0.007
5	0.263	0.249	0.078	0.069	0.029	0.021	0.043	0.035	0.048	0.035	0.205	0.180	0.014	0.009
6	0.290	0.275	0.087	0.078	0.032	0.024	0.048	0.039	0.053	0.040	0.226	0.199	0.015	0.010
8	0.344	0.326	0.105	0.095	0.039	0.029	0.054	0.045	0.065	0.050	0.269	0.236	0.017	0.012
10	0.399	0.378	0.123	0.112	0.045	0.034	0.060	0.050	0.077	0.060	0.312	0.274	0.020	0.015
12	0.454	0.430	0.141	0.130	0.052	0.039	0.067	0.056	0.089	0.070	0.354	0.311	0.023	0.018
1/4	0.525	0.498	0.165	0.152	0.061	0.046	0.075	0.064	0.105	0.084	0.410	0.360	0.026	0.021
5/16	0.656	0.622	0.209	0.194	0.077	0.059	0.084	0.072	0.134	0.108	0.513	0.450	0.032	0.027
3/8	0.788	0.746	0.253	0.235	0.094	0.071	0.094	0.081	0.163	0.132	0.615	0.540	0.039	0.034

HEX WASHER HEAD

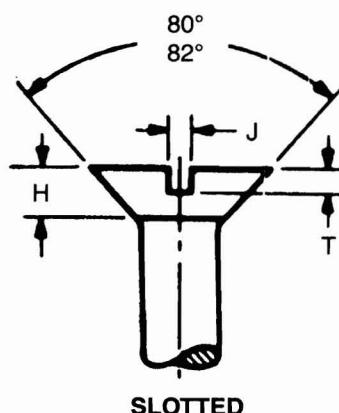
MACHINE SCREWS
TAPPING SCREWS
SELF DRILLING SCREWS



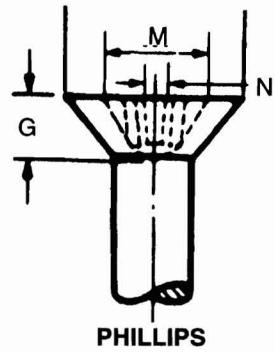
Nominal Size	A		W		H		F		U		I		T	
	Width Across Flats		Width Across Corners		Height of Head		Diameter of Washer		Thickness of Washer		Width of Slot		Depth of Slot	
	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min
4	0.187	0.181	-	0.202	0.060	0.049	0.243	0.225	0.019	0.011	0.039	0.031	0.042	0.025
6	0.250	0.244	-	0.272	0.093	0.080	0.328	0.302	0.025	0.015	0.048	0.039	0.053	0.033
8	0.250	0.244	-	0.272	0.110	0.096	0.348	0.322	0.031	0.019	0.054	0.045	0.074	0.052
10	0.312	0.305	-	0.340	0.120	0.105	0.414	0.384	0.031	0.019	0.060	0.050	0.080	0.057
12	0.312	0.305	-	0.340	0.155	0.139	0.432	0.398	0.039	0.022	0.067	0.056	0.103	0.077
14	0.375	0.367	-	0.409	0.190	0.172	0.520	0.480	0.050	0.030	0.075	0.064	0.111	0.083
1/4	0.375	0.367	-	0.409	0.190	0.172	0.520	0.480	0.050	0.030	0.075	0.064	0.111	0.083
5/16	0.500	0.489	-	0.545	0.230	0.208	0.676	0.624	0.055	0.035	0.084	0.072	0.134	0.100

**FLAT HEAD
MACHINE SCREWS
WOOD SCREWS
TAPPING SCREWS**

Basic Screw Diameter	A		H	J		T	
	Head Diameter		Head Height	Slot Width		Slot Depth	
	Max Edge Sharp	Min Edge Rounded or Flat		Ref	Max	Min	Max
0000	0.043	0.037	0.011	0.008	0.004	0.007	0.003
000	0.064	0.058	0.016	0.011	0.007	0.009	0.005
00	0.092	0.076	0.028	0.017	0.010	0.014	0.009
0	0.119	0.099	0.035	0.023	0.016	0.015	0.010
1	0.146	0.123	0.043	0.026	0.019	0.019	0.012
2	0.172	0.147	0.051	0.031	0.023	0.023	0.015
3	0.199	0.171	0.059	0.035	0.027	0.027	0.017
4	0.225	0.195	0.067	0.039	0.031	0.030	0.020
5	0.252	0.220	0.075	0.043	0.035	0.034	0.022
6	0.279	0.244	0.083	0.048	0.039	0.038	0.024
8	0.332	0.292	0.100	0.054	0.045	0.045	0.029
10	0.385	0.340	0.116	0.060	0.050	0.053	0.034
12	0.438	0.389	0.132	0.067	0.056	0.060	0.039
1/4	0.507	0.452	0.153	0.075	0.064	0.070	0.046
5/16	0.635	0.568	0.191	0.084	0.072	0.088	0.058
3/8	0.762	0.685	0.230	0.094	0.081	0.106	0.070
7/16	0.812	0.723	0.223	0.094	0.081	0.103	0.066
1/2	0.875	0.775	0.223	0.106	0.091	0.103	0.065
9/16	1.000	0.889	0.260	0.118	0.102	0.120	0.077
5/8	1.125	1.002	0.298	0.133	0.116	0.137	0.088
3/4	1.375	1.230	0.372	0.149	0.131	0.171	0.111



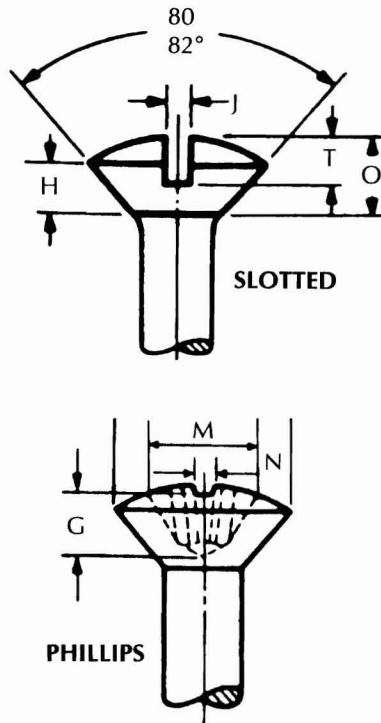
Nominal Size or Basic Screw Diameter	M		G		N	Driver Size	
	Recess Diameter		Recess Depth		Recess Width		
	Max	Min	Max	Min	Min		
0	0.0600	0.069	0.056	0.043	0.027	0.014	0
1	0.0730	0.077	0.064	0.051	0.035	0.015	0
2	0.0860	0.102	0.089	0.063	0.047	0.017	1
3	0.0990	0.107	0.094	0.068	0.052	0.018	1
4	0.1120	0.128	0.115	0.089	0.073	0.018	1
5	0.1250	0.154	0.141	0.086	0.063	0.027	2
6	0.1380	0.174	0.161	0.106	0.083	0.029	2
8	0.1640	0.189	0.176	0.121	0.098	0.030	2
10	0.1900	0.204	0.191	0.136	0.113	0.032	2
12	0.2160	0.268	0.255	0.156	0.133	0.035	3
1/4	0.2500	0.283	0.270	0.171	0.148	0.036	3
5/16	0.3125	0.365	0.352	0.216	0.194	0.061	4
3/8	0.3750	0.393	0.380	0.245	0.223	0.065	4
7/16	0.4375	0.409	0.396	0.261	0.239	0.068	4
1/2	0.5000	0.424	0.411	0.276	0.254	0.069	4
9/16	0.5625	0.454	0.431	0.300	0.278	0.073	4
5/8	0.6250	0.576	0.553	0.342	0.316	0.079	5
3/4	0.7500	0.640	0.617	0.406	0.380	0.087	5



**OVAL HEAD
MACHINE SCREWS
TAPPING SCREWS
WOOD SCREWS**

Basic Screw Diameter	A		H	O		J		T	
	Head Diameter		Head Side Height	Total Head Height		Slot Width		Slot Depth	
	Max Edge Sharp	Min Edge Rounded or Flat		Ref	Max	Min	Max	Min	Max
00	0.093	0.083	0.028	0.042	0.034	0.017	0.010	0.023	0.016
0	0.119	0.099	0.035	0.056	0.041	0.023	0.016	0.030	0.025
1	0.146	0.123	0.043	0.068	0.052	0.026	0.019	0.038	0.031
2	0.172	0.147	0.051	0.080	0.063	0.031	0.023	0.045	0.037
3	0.199	0.171	0.059	0.092	0.073	0.035	0.027	0.052	0.043
4	0.225	0.195	0.067	0.104	0.084	0.039	0.031	0.059	0.049
5	0.252	0.220	0.075	0.116	0.095	0.043	0.035	0.067	0.055
6	0.279	0.244	0.083	0.128	0.105	0.048	0.039	0.074	0.060
8	0.332	0.292	0.100	0.152	0.126	0.054	0.045	0.088	0.072
10	0.385	0.340	0.116	0.176	0.148	0.060	0.050	0.103	0.084
12	0.438	0.389	0.132	0.200	0.169	0.067	0.056	0.117	0.096
1/4	0.507	0.452	0.153	0.232	0.197	0.075	0.064	0.136	0.112
5/16	0.635	0.568	0.191	0.290	0.249	0.084	0.072	0.171	0.141
3/8	0.762	0.685	0.230	0.347	0.300	0.094	0.081	0.206	0.170
7/16	0.812	0.723	0.223	0.345	0.295	0.094	0.081	0.210	0.174
1/2	0.875	0.775	0.223	0.354	0.299	0.106	0.091	0.216	0.176
9/16	1.000	0.889	0.260	0.410	0.350	0.118	0.102	0.250	0.207
5/8	1.125	1.002	0.298	0.467	0.399	0.133	0.116	0.285	0.235
3/4	1.375	1.230	0.372	0.578	0.497	0.149	0.131	0.353	0.293

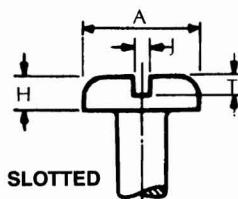
Basic Screw Diameter	M		G		N	Driver Size
	Recess Diameter		Recess Depth		Recess Width	
	Max	Min	Max	Min	Min	
0	0.074	0.061	0.045	0.027	0.014	0
1	0.077	0.064	0.048	0.030	0.015	0
2	0.112	0.099	0.069	0.052	0.018	1
3	0.124	0.111	0.081	0.064	0.019	1
4	0.136	0.123	0.094	0.077	0.019	1
5	0.158	0.145	0.085	0.061	0.028	2
6	0.178	0.165	0.105	0.080	0.030	2
8	0.192	0.179	0.119	0.095	0.031	2
10	0.209	0.196	0.137	0.113	0.033	2
12	0.270	0.257	0.152	0.128	0.038	3
1/4	0.290	0.277	0.173	0.148	0.040	3
5/16	0.381	0.368	0.226	0.202	0.064	4
3/8	0.400	0.387	0.245	0.221	0.066	4
7/16	0.410	0.397	0.257	0.233	0.068	4
1/2	0.422	0.409	0.269	0.245	0.070	4



PAN HEAD

MACHINE SCREWS
TAPPING SCREWS
SELF DRILLING SCREWS

Nominal Size or Basic Screw Diameter	A		H		J		T	
	Head Diameter		Head Height (Slotted)		Slot Width		Slot Depth	
	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min
0000	0.042	0.036	0.016	0.010	0.008	0.004	0.008	0.004
000	0.066	0.060	0.023	0.017	0.012	0.008	0.012	0.008
00	0.090	0.082	0.025	0.032	0.017	0.010	0.016	0.010
0	0.116	0.104	0.039	0.031	0.023	0.016	0.022	0.014
1	0.142	0.130	0.046	0.038	0.026	0.019	0.027	0.018
2	0.167	0.155	0.053	0.045	0.031	0.023	0.031	0.022
3	0.193	0.180	0.060	0.051	0.035	0.027	0.036	0.026
4	0.219	0.205	0.068	0.058	0.039	0.031	0.040	0.030
5	0.245	0.231	0.075	0.065	0.043	0.035	0.045	0.034
6	0.270	0.256	0.082	0.072	0.048	0.039	0.050	0.037
8	0.322	0.306	0.096	0.085	0.054	0.045	0.058	0.045
10	0.373	0.357	0.110	0.099	0.060	0.050	0.068	0.053
12	0.425	0.407	0.125	0.112	0.067	0.056	0.077	0.061
1/4	0.492	0.473	0.144	0.130	0.075	0.064	0.087	0.070
5/16	0.615	0.594	0.178	0.162	0.084	0.072	0.106	0.085
3/8	0.740	0.716	0.212	0.195	0.094	0.081	0.124	0.100
7/16	0.863	0.837	0.247	0.228	0.094	0.081	0.142	0.116
1/2	0.987	0.958	0.281	0.260	0.106	0.091	0.161	0.131
9/16	1.041	1.000	0.315	0.293	0.118	0.102	0.179	0.146
5/8	1.172	1.125	0.350	0.325	0.133	0.116	0.197	0.162
3/4	1.435	1.375	0.419	0.390	0.149	0.131	0.234	0.192



Nominal Size or Basic Screw Diameter	H		M		N		Driver Size	
	Head Height (Recessed)		Recess Diameter		Recess Depth			
	Max	Min	Max	Min	Max	Min		
0	0.044	0.036	0.067	0.054	0.039	0.021	0.013	
1	0.053	0.044	0.074	0.061	0.045	0.025	0.014	
2	0.062	0.053	0.104	0.091	0.059	0.041	0.017	
3	0.071	0.062	0.112	0.099	0.068	0.050	0.019	
4	0.080	0.070	0.122	0.109	0.078	0.060	0.019	
5	0.089	0.079	0.158	0.145	0.083	0.057	0.028	
6	0.097	0.087	0.166	0.153	0.091	0.066	0.028	
8	0.115	0.105	0.182	0.169	0.108	0.082	0.030	
10	0.133	0.122	0.199	0.186	0.124	0.100	0.031	
12	0.151	0.139	0.259	0.246	0.141	0.115	0.034	
1/4	0.175	0.162	0.281	0.268	0.161	0.135	0.036	
5/16	0.218	0.203	0.350	0.337	0.193	0.169	0.059	
3/8	0.261	0.244	0.389	0.376	0.233	0.210	0.065	
7/16	0.305	0.284	0.413	0.400	0.259	0.234	0.068	
1/2	0.348	0.325	0.435	0.422	0.280	0.255	0.071	
9/16	0.391	0.366	0.470	0.447	0.312	0.288	0.076	
5/8	0.434	0.406	0.587	0.564	0.343	0.314	0.081	
3/4	0.521	0.488	0.633	0.610	0.382	0.355	0.086	

